

**METODE KERJA No. 03****Housekeeping & Pengendalian Vegetasi Gathering System**

<b>Nama Pekerjaan</b>	General Service PLTP Patuha Unit 1 Tahun 2026 (Pelelangan Ulang)
<b>Pemberi Kerja</b>	PT Geo Dipa Energi (Persero) — Unit Patuha
<b>Area / Kategori</b>	Area Produksi — Gathering System (jaringan pipa uap)
<b>Nomor Dokumen</b>	BKT/MK-03/PST-2026
<b>Revisi / Tanggal</b>	00 / Juli 2026
<b>Acuan</b>	RKS Poin 8.3 — Dokumen No. 12 (Metode Pekerjaan)

**1. Tujuan**

Menjaga kebersihan & kerapian area gathering system serta mengendalikan vegetasi di sekitar jalur pipa dengan keselamatan sebagai prioritas, guna mendukung keberlanjutan produksi & operasional PLTP Patuha serta kepatuhan penuh pada prosedur PT Geo Dipa Energi, demi lingkungan kerja yang bersih, aman, dan andal.

**2. Ruang Lingkup**

- Pembersihan dan housekeeping area gathering system;
- Pengendalian rumput dan tanaman di sekitar jalur pipa;
- Perawatan kebersihan, estetika, dan safety sign;
- Pelaporan temuan (mis. kebocoran/anomali) kepada pengawas & Site Controller.

**NILAI UTAMA & TITIK KRITIS METODE INI**

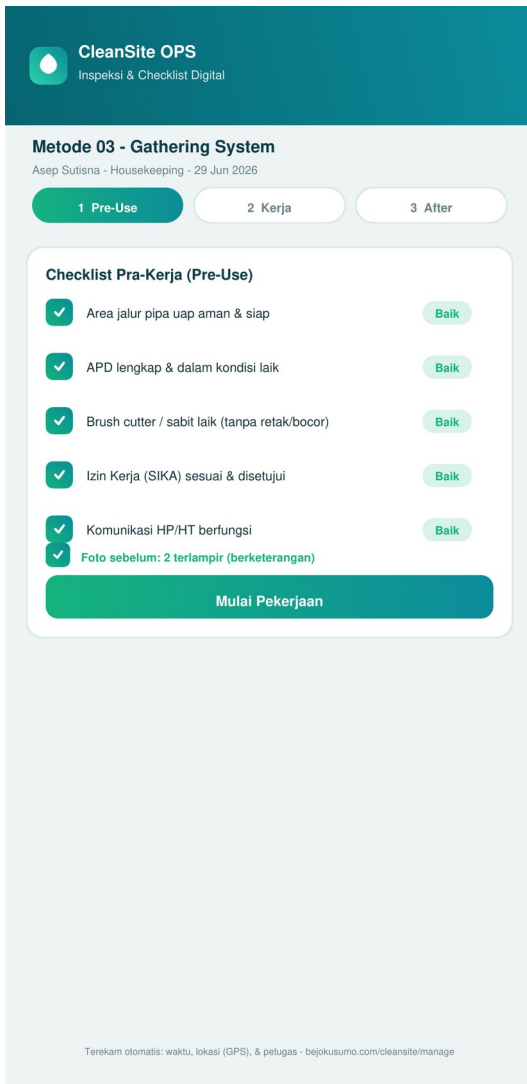
Bekerja di sekitar jaringan pipa uap bertekanan & panas. Kekuatan metode kami: perlindungan integritas aset pipa - teknik pengendalian vegetasi tanpa kontak/kerusakan pipa, serta pelaporan dini setiap anomali/kebocoran.

**3. Pemanfaatan Aplikasi CleanSite OPS**

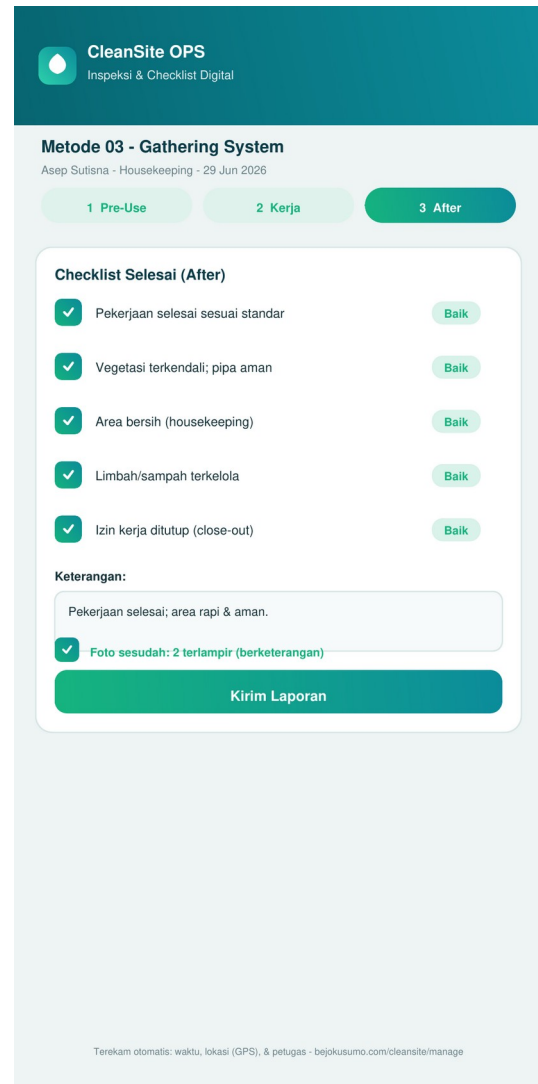
Seluruh pelaksanaan didukung & didokumentasikan digital melalui aplikasi CleanSite OPS di [bejukusumo.com/cleansite/manage](https://bejukusumo.com/cleansite/manage). Housekeeper mengisi checklist BERFOTO secara berurutan, dan Site Controller (Admin) menyusun laporan harian utuh dengan approval.

- Absensi mandiri (check-in/out) dengan waktu & lokasi GPS otomatis;
- Checklist berfoto 3 tahap: (1) Pra-Kerja/Pre-Use — foto sebelum; (2) Lapor Kendala — foto bila ada masalah; (3) Selesai/After — foto sesudah + keterangan (wajib min. 1 foto tiap tahap);
- Kriteria tahap Selesai mengikuti Pengendalian Mutu (QC) metode ini (bagian 10);
- Site Controller memverifikasi, lalu men-generate Laporan Harian utuh (1 PDF: absensi check-in/out, pekerjaan & status %, seluruh foto) dan mengajukan APPROVAL manual kepada Direksi Pekerjaan.

Alur digital pekerja untuk pekerjaan ini: isi Checklist Pra-Kerja (Pre-Use) sebelum bekerja, lalu Checklist Selesai (After) beserta keterangan; Site Controller memverifikasi dan Admin men-generate laporan.



Checklist Pra-Kerja (Pre-Use) — contoh pekerjaan ini.



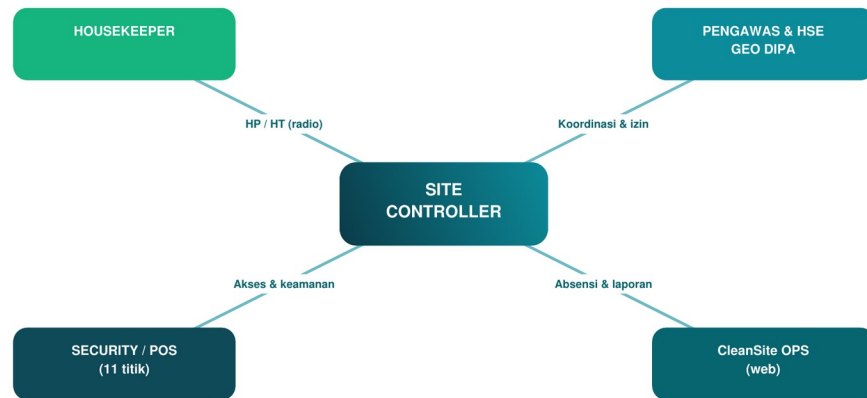
Checklist Selesai (After) + keterangan.

#### 4. Alur Komunikasi Lapangan

Komunikasi lapangan dijaga cepat dan berjenjang demi keselamatan & koordinasi:

- Antar personel & ke Site Controller melalui HP dan HT (radio) di area kerja;
- Dengan Security/pos jaga & personel Geo Dipa di lokasi untuk akses & informasi area;
- Eskalasi keadaan darurat/temuan segera ke Pengawas & HSE PT Geo Dipa Energi;
- Bukti kerja & administrasi melalui aplikasi CleanSite OPS.

## ALUR KOMUNIKASI LAPANGAN



Komunikasi cepat via HP & HT (radio); koordinasi dengan Security/pos & personel di lokasi; eskalasi ke Pengawas/HSE Geo Dipa.

Alur komunikasi: Housekeeper — Site Controller — Security/Pengawas — CleanSite OPS.

## 5. Tugas & Tanggung Jawab

### Site Controller

- Menyusun jadwal & pembagian tugas; memimpin toolbox meeting & menyampaikan JSA;
- Memastikan Izin Kerja (SIKA) disetujui sebelum pekerjaan berisiko dimulai;
- Mengawasi pelaksanaan, mutu (QC), & kepatuhan HSSE/APD; mengisi checklist inspeksi digital;
- Memverifikasi kehadiran & Laporan Kerja pekerja pada CleanSite OPS;
- Menjadi penghubung dengan Pengawas/HSE PT Geo Dipa Energi (via HP/HT); menjalankan Stop Work Authority bila perlu.

### Pelaksana (Housekeeper)

- Mengikuti toolbox meeting & briefing JSA; absensi (check-in/out) di aplikasi;
- Menggunakan APD lengkap & mematuhi SOP serta batas Izin Kerja;
- Melaksanakan pekerjaan sesuai metode & area penugasan;
- Mengisi checklist inspeksi & Laporan Kerja Harian berfoto di aplikasi;
- Menjaga komunikasi (HP/HT) dengan Site Controller & melaporkan kondisi tidak aman.

## 6. Peralatan, Material & APD

### Peralatan & material:

- Brush cutter, sabit, sapu, karung;
- Gerobak sampah, rambu/barrier.

### APD wajib:

- Safety shoes, helm, wearpack, sarung tangan, kacamata + face shield, ear plug;
- APD sesuai induksi area produksi.

## 7. Identifikasi Bahaya & Pengendalian Risiko (HSSE)

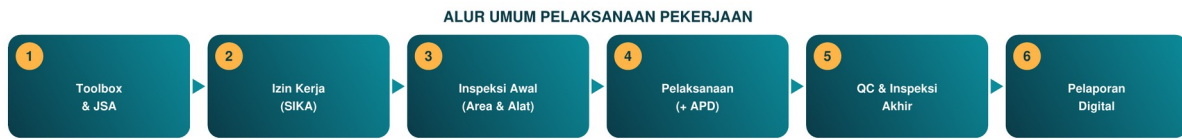
Bahaya	Risiko	Pengendalian
Pipa uap panas	Luka bakar	Jaga jarak; tidak menyandar/menumpu pada pipa
Pisau brush cutter mengenai pipa/aset	Kerusakan aset / pantulan	Hati-hati di dekat pipa; gunakan senar bila perlu; jaga jarak

Bahaya	Risiko	Pengendalian
Bising, getaran, lemparan serpihan	Cedera	Ear plug, face shield, radius aman

## 8. Izin Kerja yang Diperlukan

- SIKA & izin akses area produksi;
- Koordinasi dengan operasi untuk pekerjaan dekat pipa aktif.

## 9. Alur & Langkah Pelaksanaan



Setiap tahap terdokumentasi digital pada CleanSite OPS ([bejokusumo.com/cleansite/manage](http://bejokusumo.com/cleansite/manage)).

*Alur umum pelaksanaan pekerjaan (terdokumentasi digital di CleanSite OPS).*

1. Pastikan izin & induksi area; identifikasi pipa aktif & rambu;
2. Kendalikan rumput/tanaman di sekitar jalur pipa dengan hati-hati (hindari kontak pisau dengan pipa);
3. Bersihkan area dari sampah & sisa potongan;
4. Periksa & rapikan safety sign sepanjang jalur;
5. Laporkan temuan kepada Geo Dipa & Site Controller;
6. Dokumentasikan & isi Laporan Kerja Harian.

## 10. Pengendalian Mutu (QC) – Checklist

Mutu diperiksa dengan checklist berikut; hasil diisi digital pada CleanSite OPS. Standar kebersihan mengacu praktik housekeeping (a.l. OSHA 1910.22: permukaan kerja bersih, kering, tertib, & bebas bahaya).

No	Aspek Pemeriksaan	Kriteria Diterima	Hasil
1	Kebersihan area	Bersih; bebas sampah, ceceran, & debu	
2	Kerapihan & estetika	Rapi & tertata sesuai standar	
3	Safety sign & rambu	Terpasang benar & terbaca	
4	Keamanan aset	Tidak ada kerusakan aset/fasilitas	
5	Housekeeping akhir	Peralatan tersimpan; area kerja rapi	
6	Dokumentasi & laporan	Foto & Laporan Kerja terunggah (CleanSite OPS)	
7	Vegetasi jalur pipa	Terkendali tanpa kontak/kerusakan pipa	

## 11. Pelaporan

Hasil pekerjaan dilaporkan melalui dua jalur: (1) langsung kepada Site Controller di lapangan (HP/HT), dan (2) digital melalui aplikasi CleanSite OPS — memuat kehadiran, uraian pekerjaan, checklist inspeksi, serta foto bukti dengan lokasi (GPS) & stempel waktu. Site Controller memverifikasi sebagai dasar rekap & penagihan.

## 12. Lampiran — Checklist Inspeksi (Digital di CleanSite OPS)

### A. Checklist Pre-Inspeksi Area (sebelum bekerja)

Diisi digital pada menu Inspeksi & Checklist di [bejokusumo.com/cleansite/manage](https://bejokusumo.com/cleansite/manage).

No	Item Pemeriksaan	Hasil (Ya/Tidak)
1	Area bebas bahaya (uap/gas/ceceran/licin/benda tajam)	
2	Rambu & barrier tersedia dan siap dipasang	
3	Izin Kerja (SIKA) sesuai lingkup & telah disetujui	
4	APD lengkap sesuai pekerjaan & dalam kondisi laik	
5	Komunikasi (HP/HT) berfungsi	
6	Jalur evakuasi & titik kumpul dikenali	
7	Kondisi cuaca aman untuk bekerja	
8	Akses & koordinasi dengan Security/pengawas Geo Dipa OK	

### B. Checklist Pre-Use Inspeksi Alat (sebelum alat digunakan)

Diisi digital pada menu Inspeksi & Checklist di [bejokusumo.com/cleansite/manage](https://bejokusumo.com/cleansite/manage).

No	Item Pemeriksaan	Hasil (Ya/Tidak)
1	Kelengkapan alat sesuai kebutuhan pekerjaan	
2	Kondisi alat laik & tidak rusak/retak	
3	Pelindung/pengaman alat terpasang & berfungsi	
4	BBM/bahan cukup & tidak ada kebocoran	
5	Bagian listrik/kabel aman (bila ada)	
6	APD pendukung penggunaan alat tersedia	
7	Brush cutter & alat kebersihan laik; senar/pisau sesuai kondisi dekat pipa	

### C. Checklist Inspeksi Akhir (setelah bekerja)

Diisi digital pada menu Inspeksi & Checklist di [bejokusumo.com/cleansite/manage](https://bejokusumo.com/cleansite/manage).

No	Item Pemeriksaan	Hasil (Ya/Tidak)
1	Pekerjaan selesai sesuai standar mutu	
2	Area kerja bersih & rapi (housekeeping)	
3	Limbah/sampah terkelola & terbuang dengan benar	
4	Peralatan dibersihkan & tersimpan aman	
5	Tidak ada kerusakan aset/kondisi tidak aman tersisa	
6	Izin Kerja ditutup (close-out)	

No	Item Pemeriksaan	Hasil (Ya/Tidak)
7	Foto & Laporan Kerja terunggah ke CleanSite OPS	

### 13. Dokumentasi Lokasi



*Jaringan pipa uap (gathering system) PLTP Patuha.*



*Pipa gathering di area produksi.*

### 14. Daftar Referensi

7. UU No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja.
8. PP No. 50 Tahun 2012 tentang Penerapan Sistem Manajemen K3 (SMK3).
9. Permenaker No. 8 Tahun 2010 tentang Alat Pelindung Diri (APD).
10. Permenaker No. 9 Tahun 2016 tentang K3 dalam Pekerjaan pada Ketinggian.
11. PP No. 22 Tahun 2021 & Permen LHK No. 6 Tahun 2021 tentang Pengelolaan Limbah B3.
12. OSHA 29 CFR 1910.22 — Walking-Working Surfaces (acuan housekeeping: bersih, kering, tertib, bebas bahaya).
13. ISO 45001:2018 — Sistem Manajemen Keselamatan & Kesehatan Kerja; prinsip 5S/housekeeping.
14. Contractor Safety Management System (CSMS) & prosedur HSSE/Izin Kerja PT Geo Dipa Energi.
15. HSSE Plan, Metode, & SOP Prosedur Kerja PT Bejo Kusumo Teknologi.